

## Revêtement à maintien de l'épaisseur sur les bords, en une couche, à fort pouvoir garnissant

*ARC S1HB est un revêtement époxy modifié, à durcissement amidoamine, à renforcement minéral pour la protection des surfaces métalliques et en béton contre les expositions corrosives. Sa nature à maintien de l'épaisseur sur les bords, d'excellente tenue, offre une couverture maximale sur les arêtes à 90° et les coins durs avec un amincissement minimal sur l'arête vive.*

### Domaines d'application

- Cuves de stockage de pétrole brut
- Cuves de stockage de produits chimiques
- Bassins d'épaisseur
- Pipelines/conduites forcées
- Clarificateurs d'eaux usées
- Dessableurs
- Fosses d'aspiration/ Boîtes de raccordement
- Trous d'homme
- Acceptable pour utilisation avec systèmes de protection cathodique

### Conditionnement et superficie

Valeur nominale basée sur une épaisseur de feuil sec de 750 µm

- Le kit de 60 litres couvrira 80 m<sup>2</sup>
- Le kit de 600 litres couvrira 800 m<sup>2</sup>

Remarque : Chaque kit est constitué de deux unités de même taille de Partie A et d'une unité de même taille de Partie B

Couleurs : Gris clair



### Caractéristiques et avantages

- **Capacité permettant un fort pouvoir garnissant**
  - Permet une application en une seule couche
  - Plus de 70 % de maintien de l'épaisseur sur les bords
- **Teneur en solides de 100 %**
  - Peu de COV
  - Faible odeur
- **Fortes propriétés diélectriques**
  - Permet l'essai aux étincelles à haute tension conformément à la NACE SP 0188
- **Durcisseur amidoamine**
  - Durcit et se lie aux surfaces humides et légèrement préparées
- **Proportions de 2:1**
  - Simplifie l'application par vaporisation multi-composants chauffés
- **Pigmentation fluorescente visible sous une source lumineuse à UV**
  - Permet le contrôle qualité pendant la fabrication

### Informations techniques

Composition	Matrice	Mélange époxy modifié fonctionnalisé par un agent de durcissement amidoamine.	
	Renforcements	Mélange de matériaux de remplissage minéraux et d'agents thixotropes	
Densité du matériau polymérisé	(ASTM D1475)	1,4 g/cm <sup>3</sup>	11,6 lb/gal
Résistance à la compression	(ASTM D695)	815 kg/cm <sup>2</sup> (79,9 MPa)	11600 psi
Résistance à la traction	(ASTM D638)	450 kg/cm <sup>2</sup> (44,1 MPa)	6400 psi
Allongement à la traction	(ASTM D638)		4,5 %
Adhérence sous traction			
Métal		>309 kg/cm <sup>2</sup> (>30 MPa)	4400 psi
Béton		>28 kg/cm <sup>2</sup> (>2,7 MPa)	400 psi
Résistance à la flexion	(ASTM D790)	478 kg/cm <sup>2</sup> (46,8 MPa)	6800 psi
Module d'élasticité en flexion	(ASTM D790)	3,0 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> (2952 MPa)	4,28 x 10 <sup>5</sup> psi
Désunion cathodique	(ASTM G8)		1 mm
Absorption d'eau	(ASTM D570)		1,1 %
Transmission de vapeur d'eau	(ASTM E96)	165 g/m <sup>2</sup> /24 h	9,9 grains/pi <sup>2</sup> /24 h
Rigidité diélectrique	(ASTM D149)	>35,4 V/Micron	>900 V/mil
Dureté Shore D	(ASTM D2240)		85
Résistance au coulage vertical		>3 mm	>120 mil
Température maximum (selon l'utilisation)	Humide	52 °C	125 °F
	Sec	80 °C	175 °F